JUKI

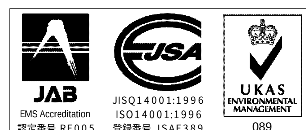
ダイレクトドライブ
高速針送り本縫自動糸切りミシン

DLN-9010

BIG-9000

DLN-9010SS-WB/CP-160D





対象事業者名：JUKI株式会社 本社
登 録 範 囲：工業用・家庭用ミシン、産業用ロボット等の研究、開発、設計、販売、保守サービス
並びに健康関連商品等の各種家庭用製品の仕入れ販売における
①環境への影響に配慮した技術開発、製品開発
②省資源、省エネルギー、リサイクル
等を推進するための環境マネジメントシステム

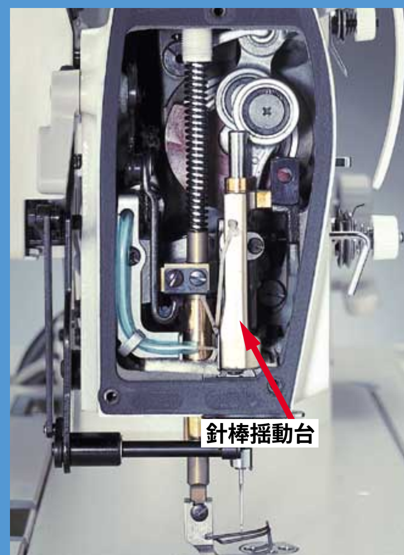
DLN-9010

本縫糸切りの最高峰として高い評価を得ている
ＤＤＬ-９０００の針送りタイプです。
ダイレクトドライブ方式、セミロングアーム、
オイルパンレスなどＤＤＬ-９０００の特長をそのまま継承し、
信頼性に優れた針送り機構を搭載しました。
送り力に優れ、縫ズレ防止に有効な針送りは、
アウターウエアの縫製を始め、ワイシャツ等の地縫、
小物パーツ付け工程など広範囲な用途に対応します。



新開発の針送り機構を搭載しました。

●送り力に優れた針送り機構により正確な縫目ピッチが得られ、上布の縫ズレも防止します。針送りに合わせて下送りの軌跡も最適なマッチングをはかりました。滑りやすく、送りにくい素材や工程でも、目づまりの無い美しい縫品質を実現します。
●針送り機構はドライ化をはかり、油モレが無く信頼性に優れた構造を実現しました。
面部は針棒への極微量給油のみであり、油モレが無い機構となっています。
●簡単な調整とゲージ交換により、針送りから下送りの切換えが可能です。用途・工程により、通常の下送りで使用したい場合に便利です。



オイルパンレス構造でクリーンな環境を提供します。

●オイルパンレス構造で、釜と針棒へ極微量を給油しますので、クリーンな作業環境を提供します。
●膝上げやカバーを外す手間がいりませんので、ミシンの清掃時やメンテナンス時に頭部を倒す際の煩わしさがありません。
●万一電源を入れたまま頭部を倒しても安全スイッチが働き、ペダルを踏んでもミシンは回りません。



使い勝手に優れた機能を装備。作業性がさらに向上します。

下糸巻き装置

下糸巻き装置は頭部上面にビルトイン。下糸交換がしやすく、糸の巻き終り後の糸切りメスや、巻き量調節機能も装備しています。

フトコロ広さ３００mm

広いフトコロスペース（300mm）により、縫製素材の取り回しがしやすく、作業性が向上します。

微量押え上げ装置

微量押え上げ装置を標準装備しています。伸びやすい素材など、押えを常時浮かし気味に縫うことで布ズレや、生地の傷みが軽減され、効果的です。



小型ACサーボモータ

小型ACサーボモータを上軸に直結したダイレクトドライブ方式を採用、低振動・低騒音、優れた応答性を実現しました。

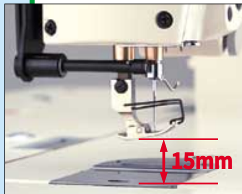
タッチバックスイッチ

タッチバックスイッチは、プッシュボタン方式を採用。オペレーターに合わせた最適位置調整が可能です。

３００mm

押　え

押え上昇量は最大１５mmにアップ。針上死点停止機能との併用により、厚物素材のセット性がさらに向上しました。



注油口

アーム部に注油口を設置。女性オペレーターでも頭部を倒さずに楽に注油が行なえます。

自動糸切り装置

糸切りは水平式を採用。信頼性に定評あるスピーディーで確実な糸切り機構を踏襲しています。

アタッチメント取付け座

ベッド面にアタッチメント取付け座を設置。アタッチメント取付け時の作業性、ミシンベッド面の耐久性が向上します。

ヒンジ

ヒンジ位置を針落ち後方から10cm移動。縫製素材の引っ掛かりを防ぎ、作業性がアップします。

新型コントロールボックス

SC-910

●電圧変動に強く、小型軽量・省エネ化のトランスレスのスイッチング電源方式を採用、信頼性がさらに向上しました。

●オペレーターの好みに合わせて立上がりの回転数が3種類（標準・緩・急）選択できるなど、作業性を向上する多様な機能を装備しています。



工程に合わせて選択できるコントロールパネル

IP-100B

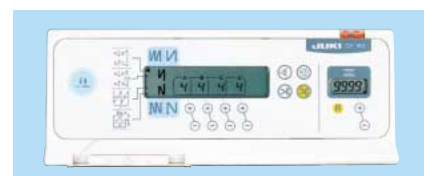


●わかりやすい大型液晶表示を採用、ピクト表示と設定値が同一画面上に表示されるのでパネルの操作性が向上します。

●通信や生産管理、保全管理などの多彩な機能を装備し、スマートメディアやパソコンにデータをストックすることも可能です。

●基板・ROMの交換をせずに簡単に機能のバージョンアップを行なうことができます。

CP-160D



●パターン縫は自動返し縫・定寸縫・四角縫・重ね縫を準備。自動返し縫（シングル・ダブル）の針数設定は19針まで可能です。

オプション　充実したオプションでさらに生産性を追求

● 自動押え上げ装置
AK118（ペダル駆動式）



● オプションスイッチ
（品番:400-00380）

手元操作で各種機能*を使用できます。立ちミシン作業等での操作に有効です。
*半針補正・1針補正・バック補正・自動押え上げ・糸切り・終り返し縫1回キャンセル



● 下糸残量検知装置 AE-8*
（品番:GAE-080000A0）

ボビンの糸残り量が設定値に到達するとブザーで知らせ、次の前踏み動作を禁止します。オペレーターは下糸残量を気にすることなく作業に専念できます。

*AE-8を後付けする場合は、IOユニットA品番:400-06080（別売）が必要となります。

● 布端センサー ED-4

センサーが布端を検知してミシンをストップ。すばやく糸切りを実行します。縫外れを気にすることなく作業が進められますから、生産性がさらに向上します。

● 微量押え上げ装置（品番:236-11056）

面部裏側に取り付けでき、頻繁に使用する際に便利な装置です。

■ 仕様

機 種 名	DLN-9010SS	DLN-9010SH
用途	薄物〜中厚物	厚物
最高縫速度	5,000rpm	4,000rpm
最大縫目長さ	4.5mm*	
針棒ストローク	33mm	
押え上昇量	手動 5.5mm／膝上げ15mm（最大）、自動押え上げ10mm	
使用針（出荷時装着番手）	DB×1（#11） #9〜#18	DB×1（#21） #20〜#23
使用釜	自動給油全回転釜	
給油方式	針棒・釜への微量給油	
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1（ISO VG7相当）	
フトコロの広さ	300mm	
ベッドサイズ	517mm×178mm	
下糸巻き装置	頭部内蔵式	
微量押え上げネジ	標準装備	
頭部駆動	小型ACサーボモータ上軸直結方式（ダイレクトドライブ方式）	
タッチバック装置	標準装備（内蔵電磁式）	
電源／消費電力	単相100V・三相200V／650VA	
完成質量	87kg	

*縫目長さ3.5mm以上の場合、最高縫速度は、4,000rpm以下です。

■ 機種表示

DLN9010S□□□□□□□□

頭部仕様	コード
標　準	S

縫製区分	コード
薄物〜中厚物	S
厚　物	H

ワイパー・タッチバック区分		
ワイパー	タッチバック	コード
なし	付き	0B
付き	付き	WB

装置・アタッチメント区分	コード
なし	
自動押え上げ（ペダル式）	AK118

JUKI

JUKI株式会社
〒182-8655　東京都調布市国領町8-2-1
http://www.juki.co.jp
☎03 (3480) 2358
FAX 03 (3430) 4909・4914

JUKI販売株式会社
本　　社……☎0424 (80) 9816　FAX 0424 (80) 9825
JCC 北東北……☎0197 (25) 2725　FAX 0197 (25) 2790
STJ 福島カスタマーズセンター……☎024 (576) 6769　FAX 024 (576) 6704
STJ 東京カスタマーズセンター……☎0424 (80) 4641　FAX 0424 (80) 4656
JCC 中部……☎052 (400) 1234　FAX 052 (400) 9216
JCC 中部　北陸カスタマーズセンター……☎076 (224) 8805　FAX 076 (224) 8806
STJ 大阪カスタマーズセンター……☎06 (6339) 7124　FAX 06 (6339) 7136
JCC 中四国……☎084 (972) 3880　FAX 084 (972) 2380
JCC 中四国　四国カスタマーズセンター……☎084 (972) 3880　FAX 0898 (25) 0334
STJ 米子カスタマーズセンター……☎0859 (33) 8611　FAX 0859 (34) 1432
STJ 久留米カスタマーズセンター……☎0942 (44) 1835　FAX 0942 (44) 9729

お買い求め、ご相談は

567

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。

このカタログの記載内容は2003年11月現在のものです。（Cat.No.02-01）　このカタログは再生紙を使用しています。